

TECHNICKÝ LIST

DINITROL METALLIC Spray

Antikoroziční přípravek

Charakteristika:

DINITROL METALLIC spray je výrazně tixotropní antikoroziční přípravek, který poskytuje dlouhodobou ochranu proti rzi a abrazi i za velmi obtížných podmínek. V konečné podobě zanechává na výrobku tuhý elastický hnědý voskovitý ochranný film, který poskytuje vysoký stupeň ochrany. Film je také odolný proti teplu a podrží si svou adhezi k podkladu při všech teplotách obvyklých při opravách vozidel i v sušících kabinách.

Oblast použití:

DINITROL METALLIC spray je výrobek určený k ošetřování podvozku vozidel během výroby, u importérů a v poprodejním servisu. Přilne jak k lakovanému povrchu, tak i k povrchu opatřenému vrstvou PVC nebo podobného materiálu. Výrobek nenarušuje zinek, gumu ani plastické hmoty.

DINITROL METALLIC spray je též velmi vhodný jako ochrana proti korozi během transportu a skladování za extrémních podmínek.

Na korozi napadených površích aplikujte tento přípravek v **DVOUVRSTVÉM SYSTÉMU**.

Nejdříve poškozené místo ošetřete penetračním přípravkem, jako je například **DINITROL ML Sprej** a cca po jedné hodině pak aplikujte tento **DINITROL METALLIC**.

Aplikace:

DINITROL METALLIC spray se musí před použitím v dóze dobře protřepat a rozpracovat tak dlouho, až se uvolní vložená míchací kulička a ještě intenzivně následně. Po použití spreje je nutno jej obrátit dnem vzhůru a trysku krátce prostříknout hnacím plynem (jinak dojde k jejímu ucpání ztvrdlým materiálem). Ošetřovaný povrch musí být suchý a bez špíny. Optimální vzdálenost hubice od předmětu při nástřiku je cca 20 - 30 cm. Aby byla dosažena dobrá ochrana a proti ošetrkování a korozi, je nutné nanést tloušťku vrstvy mokrého materiálu alespoň 1-2 mm. V oblastech většího namáhání (např. podběhy) lze nanést větší tloušťku vrstvy opakovaným nástřikem. Materiál se aplikuje při běžné pokojové teplotě (16 – 20 °C).

TECHNICKÝ LIST

TECHNICKÁ DATA:

Vlastnost	Hodnota	Metoda
Barva	hnědá	
Typ filmu	pevný, voskový	
Hustota při 23 °C	1050 kg/m ³	DAM 4:1
Viskozita při 23 °C	800 mPa s	DAM 5:8
Obsah pevných látek	62% váhových	DAM 2:1
Zápalný bod	41 °C	DAM 7:4
Doporučená tloušťka filmu	300-500 µm	
Doba schnutí	6-12 hodin	
Adheze při nízké teplotě	-20 °C	SAE J400
Odstranitelnost	technický benzin	
Tepelná odolnost	>130 °C	SS 186035
Test slanou vodou	>1500 hod. při 300 µm	DAM 39:1

6.9.2013