

Vorbehandlungstabelle für 1-komponentige Polyurethan-Kleb- und Dichtstoffe



Empfehlungen für die Sikaflex®-200er Serie und SikaTack®

Sika® Polyurethan Technologie

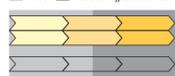
Stufen	Beschreibung
1	<ul style="list-style-type: none"> Dichten: Allgemeine Abdichtungsarbeiten im trockenen Bereich. Kleinteile mit geringer mechanischer Belastung. Kleben: Verklebungen im Innenbereich ohne tragende Funktion, keine kurzfristige Temperaturbelastung, keine Wasserberührung.
2	<ul style="list-style-type: none"> Dichten: Abdichtungsarbeiten von großen Teilen, bei denen mit größeren Fugenbewegungen zu rechnen ist. Kleben: Verklebungen im Innen- und Außenbereich unter normalen Umweltbedingungen.
3	<ul style="list-style-type: none"> Andere Anwendungen mit zusätzlichen Anforderungen, die nicht unter Stufe 1 und 2 beschrieben sind.

Vorbedingungen: Die Oberflächen müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Verschmutzte Oberflächen können mit Sika® Remover-208 gereinigt werden. In Abhängigkeit von der Art der Verschmutzung können auch andere Produkte wie bspw. Reiniger auf Wasserbasis, Dampfreiniger o.ä. verwendet werden. Es wird empfohlen, die Verträglichkeit mit den zu reinigenden Oberflächen zu prüfen.	Stufen					
	1			2		
	Mechanische Vorbehandlung	Reinigen/ Aktivieren	Primer	Mechanische Vorbehandlung	Reinigen/ Aktivieren	Primer
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1) 1	SVF SVF	SA 205		SVF SVF	205 205	210 204 N
Aluminium (eloxiert) 2		SA			205 SA	204 N 206 GP
Stahl (St37 etc.) 3		205 SA	204 N 206 GP	SVF SVF	205 SA	204 N 206 GP
Stahl (Edelstahl, austenitisch rostfrei) 4		205 SA		SVF SVF	205 205	210 204 N
Stahl (feuerverzinkt, galvanisch verzinkt) 5		SA 205		SVF SVF	SA 205	206 GP 210
2K-Decklacke, wasser- oder lösungsmittel-basierend (PUR, Acryl) 10		SA SCA			SA	206 GP
Pulverbeschichtungen (PES, EP/PES) 10		SCA SA		SVF	SA	206 GP
2K-Grundierungen, wasser- oder lösungsmittel-basierend (PUR, Acryl, Epoxidharz) 10		SA SCA			SA	206 GP
Kathodische Tauchlackierungen 10		SA			SA	206 GP
Coil-Coat-Beschichtungen 10		205 SCA		SVF	205 SCA	206 GP
GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat-Seite oder SMC 6 9		SA			SA	206 GP
GFK (ungesättigte Polyester), Layup-Seite 6 9	SVF		206 GP	S-AS S-AS	SA 205	206 GP
ABS 7			215 209 D		205	215 209 D
Hart-PVC 7					205	215
PMMA / PC (ohne kratzfeste Beschichtung) 7 8			209 D	SVF		209 D
Glas 9		SA			SA	206 GP
Glaskeramik-Siebdruck 9		SA			SA	206 GP
Holz / Sperrholz / Holzwerkstoffe 11						215

Unterstützung durch Technische Abteilung erforderlich

205	Sika® Aktivator-205*
SA	Sika® Aktivator
SCA	Sika® Coating Aktivator
204 N	Sika® Primer-204 N
206 GP	Sika® Primer-206 G+P
209 D	Sika® Primer-209 D
210	Sika® Primer-210
215	Sika® Primer-215

□ bis □ siehe „Erläuterung zu den Untergründen“



1. Zeile = Empfehlung
2. Zeile = Alternative

Für den Kleb- bzw. Abdichtungsvorgang ist keine Oberflächenvorbehandlung notwendig. Vorbedingungen (s. gelber Kasten oben links) sind stets einzuhalten.

Hinweis: Bitte beachten Sie zusätzliche Informationen wie die Allgemeinen Richtlinien zur Verklebung und Abdichtung mit Sikaflex® Produkten oder die jeweils aktuellen Produktdatenblätter. Die Klebeversuche basieren auf den Richtlinien der DIN 54457 und dem Internen Standard CQP 033-1.