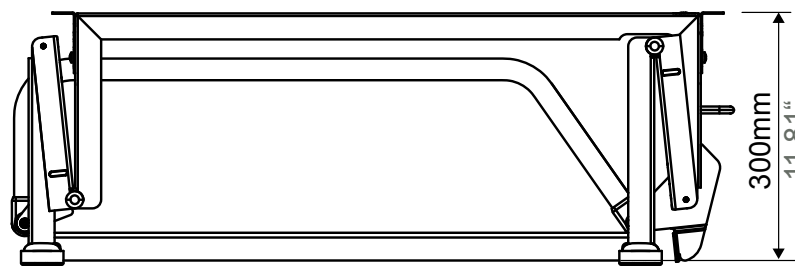
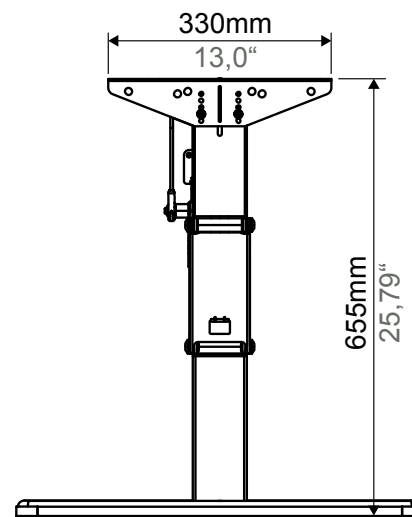
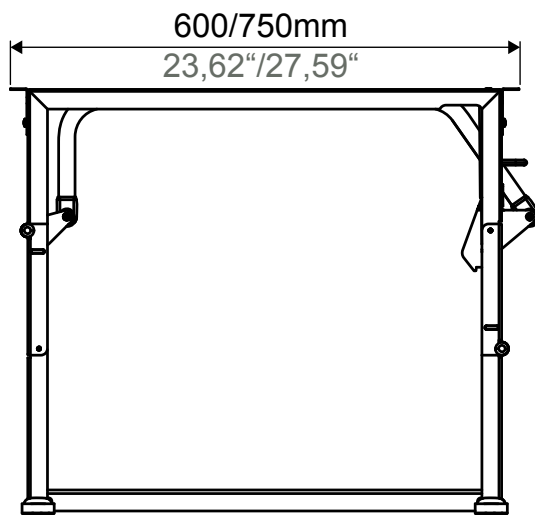




Hubtischautomatik



Hubtischautomatik aus Stahlprofil

Counter balanced frame work made of steel profile

Material:	Stahlprofile
Verstellbereich:	300 - 655 mm
Höhenausgleich:	50 mm
Tischplattenmaß:	
HTA 600	920 x 700 mm
HTA 750	1070 x 700 mm
max. Tischplatten- gewicht:	6 kg
Nutzlast:	20 kg inkl. Tischplatte
Gewicht:	
HTA 600	8,0 kg
HTA 750	8,5 kg

Material:	Steel profiles
Adjustable range:	11,81" - 25,79"
Height compensation:	1,97"
Table top dimension:	
HTA 600	36,22" x 27,56"
HTA 750	42,13" x 27,56"
Max. Table top weight:	13,23 lbs
Payload:	44,09 lbs inclusive table top
Weight:	
HTA 600	17,64 lbs
HTA 750	18,74 lbs

EINBAUERKLÄRUNG – ORIGINAL –

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH
Siemensstraße 6
73235 Weilheim/Teck
Deutschland

Bevollmächtigter: Oliver Spahn, Geschäftsführer

Beschreibung und Identifizierung der unvollständigen Maschine:

Typ/Modell: Hubtischautomatik
Baujahr: 2002

Folgende grundlegenden Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind angewandt und eingehalten:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erstellt. Wir verpflichten uns, diese den Marktüberwachungsbehörden auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln (per E-Mail, als dxf -Datei).

Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:

Ralf Böhm
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG
Tobelwasen 5
73235 Weilheim/Teck

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht.

Ort / Datum:

Weilheim/Teck, den 13.10.2021

Persönliche Daten vom Unterzeichner:

Oliver Spahn, Geschäftsführer

Unterschrift:



EC-Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery

– TRANSLATION –

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH
Siemensstraße 6
73235 Weilheim/Teck
Tel. +49 7023/108-0
Germany

Authorised representative: Oliver Spahn, Manager

Description of the partly completed machine:

type/model: Hubtischautomatik
year of construction: 2002

The following basic requirements of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG have been applied and complied with:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

The specific technical documentation has been prepared in accordance with Annex VII Part B of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG. We oblige to provide these to the market surveillance authorities in electronic form within a reasonable time (by e-mail, as a dxf file), if requested.

The person authorised to compile the relevant technical documentation:

Ralf Böhm
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG
Tobelwasen 5
73235 Weilheim/Teck

The incomplete machine may not be put into operation until it has been detected was that the machine in which the incomplete machine is to be installed, the provisions complies with the Machinery Directive.

Place / date:

Weilheim/Teck, den 2021-10-13

Personal data of the signer:

Oliver Spahn, Manager

Signature:

